PROCESO DE GESTIÓN DE FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL

3.3.3 Actividad Apropiacion - Documento de Apoyo Matriz de Riesgos

Programa: Desarrollo de Colecciones para la Industria de la Moda **Competencia:** Desarrollar patrones de acuerdo con procedimientos técnicos

RAP: Verificar condiciones técnicas de confección, procesos, materiales y acabados de la prenda según las características del prototipo y ficha Técnica

Objetivo: Utilice esta tabla como referencia para identificar y clasificar correctamente los peligros durante la inspección de su ambiente de formación.

MATRIZ DE IDENTIFICACION DE RIESGOS		
Clasificación del Peligro	**Descripcion**	**Ejemplos Específicos en el Taller de Confección**
Biomecánico Ergonomico	Relacionado con la interacción del trabajador con su puesto de trabajo. Involucra posturas, movimientos repetitivos y aplicación de fuerzas.	Postura sentada prolongada frente a la máquina de coser - Movimiento repetitivo del pie en el pedal de la máquina - Postura de pie inclinada sobre la mesa de corte - Levantar rollos de tela de forma incorrecta.
Mecánico	Proviene del uso de herramientas, equipos y maquinaria que por su acción pueden causar cortes, punciones, atrapamientos o golpes.	Manipulación de tijeras, cortadoras circulares y cuchillas - Aguja de la máquina de coser en movimiento (riesgo de punción) - Partes móviles de las máquinas (volante, correa) donde se puede atrapar ropa o cabello - Caída de herramientas desde las mesas.
Eléctrico	Se refiere a la posibilidad de contacto con sistemas eléctricos de las máquinas y equipos (baja o alta tensión).	Cables de máquinas o planchas en mal estado, pelados o enredados - Conexiones sobrecargadas en un mismo tomacorriente - Manejar equipos con las manos mojadas - Falta de polo a tierra en los equipos.
Físico	Son los factores ambientales del entorno que pueden afectar la salud, como el ruido, la iluminación, la temperatura y la vibración.	Ruido: Sonido constante de múltiples máquinas funcionando a la vez - Temperatura Extrema (Calor): Contacto con planchas industriales calientes y su vapor - Iluminación: Luz deficiente sobre la aguja o en la mesa de corte, que causa fatiga visual.
Locativo	Relacionado con las características de diseño, construcción, mantenimiento y deterioro de las instalaciones.	Desorden: Retazos de tela, cajas o herramientas obstruyendo las zonas de paso - Pisos resbaladizos por derrames de aceite o agua -Almacenamiento inadecuado de rollos de tela o cajas (riesgo de caída) - Falta de señalización en zonas de riesgo o rutas de evacuación.
Químico	Exposición a productos químicos que pueden causar efectos en la salud por inhalación, absorción cutánea o ingestión.	Inhalación de vapores de disolventes o quitamanchas - Contacto de productos de limpieza con la piel - Polvo y partículas de fibra textil suspendidas en el aire (especialmente al cortar o manipular ciertos materiales).